

Утверждаю
Руководитель испытательного центра
ИЦ «ЦНИИС-ЭЛЖТ» АО ЦНИИС


С.Ф. Евланов
«05» февраля 2021 года

А К Т

квалификационных испытаний кронштейнов и траверс для опор автоблокировки и продольного электроснабжения, изготовленных
ООО «ЗАВОД МЕТАЛЛЭНЕРГО»
(680032, Хабаровский край, город Хабаровск, переулок Камышовый,13)

1. Изготовленные ООО «ЗАВОД МЕТАЛЛЭНЕРГО» на квалификационные испытания узлы крепления разъединителей, кронштейны и траверсы по рабочей документации №8135 «Узлы крепления кронштейнов и траверс ВЛ автоблокировки и продольного электроснабжения на металлических опорах контактной сети. Альбом 1» АО ЦНИИС из стали С245 по ГОСТ 27772-2015 (марки СтЗсп5 по ГОСТ 380-2005) и С345 по ГОСТ 27772-2015 (марки 09Г2С по ГОСТ 19281-2014) соответствуют требованиям технической документации и выдержали квалификационные испытания на прочность, технология производства обеспечивает стабильное качество продукции.

2. Узлы крепления разъединителей, кронштейны и траверсы из стали С245 по ГОСТ 27772-2015 (марки СтЗсп5 по ГОСТ 380-2005) и С345 по ГОСТ 27772-88 (марки 09Г2С по ГОСТ 19281-2014) рекомендуются к серийному производству в соответствии с рабочей документацией соответствуют требованиям рабочей документации РД №8135 Узлы крепления кронштейнов и траверс ВЛ автоблокировки и продольного электроснабжения на металлических опорах контактной сети. Альбом 1» АО ЦНИИС и могут быть применены на объектах ОАО «РЖД».


3. Конструкторской и технологической документации ООО «ЗАВОД МЕТАЛЛЭНЕРГО» на узлы крепления разъединителей, кронштейны и траверсы РД №8135. Альбом 1 присвоить литеру «А» в установленном порядке.

Результаты испытаний отражены в прилагаемом протоколе № 8135/211 от 05.02.2021г.

Члены комиссии:
от изготовителя


М.Н. Гурулев – начальник ОТК
ООО «ЗАВОД МЕТАЛЛЭНЕРГО»

от разработчика


В.С. Кузнецов – заведующий отделением
Электрификации железных дорог, СЦБ и
связи АО ЦНИИС


С.П. Сердюк – заведующий лабораторией
КС отделения ЭЛ АО ЦНИИС

Испытательный центр конструкций и узлов устройств электроснабжения железнодорожного транспорта

Акционерного общества
«Научно-исследовательский институт транспортного строительства»

ИЦ «ЦНИИС-ЭлЖТ» АО ЦНИИС

129329, Россия, Москва, Кольская ул., 1
Тел./Факс: (499)180 2042;
(499)180 8376; (499)189 2437



Test centre on constructions of railway electrification facilities

Joint Stock Company
«Research Institute of Transport Construction»

«TSNIIS – EIGT» AO TsNIIS

Kolskaya St., 1, 129329, Moscow, Russia
Tel./Fax: (499)180 2042;
(499)180 8376; (499)189 2437

Утверждаю

**Руководитель испытательного центра
ИЦ «ЦНИИС-ЭлЖТ» АО ЦНИИС**



С.Ф. Евланов

2021 года

ПРОТОКОЛ № 8135/211 от 05.02.2021г.

квалификационных испытаний кронштейнов и траверс для опор автоблокировки и продольного электроснабжения, изготовленных ООО «ЗАВОД МЕТАЛЛЭНЕРГО»

(680032, Хабаровский край, город Хабаровск, переулок Камышовый, 13)

Комиссия в составе:

Члены комиссии:

от изготовителя

**М.Н. Гурулев – начальник ОТК
ООО «ЗАВОД МЕТАЛЛЭНЕРГО»**

от разработчика

**В.С. Кузнецов – заведующий отделением
Электрификации железных дорог, СЦБ и
связи АО ЦНИИС**

**С.П. Сердюк – заведующий лабораторией
КС отделения Эл АО ЦНИИС**

провела квалификационные испытания узлов крепления разъединителей, кронштейнов и траверс по рабочей документации №8135, изготовленных ООО «ЗАВОД МЕТАЛЛЭНЕРГО», с целью оценки качества выпускаемой заводом продукции и стабильности производства.

Испытания проведены с целью определения соответствия рабочей документации №8135 «Узлы крепления кронштейнов и траверс ВЛ автоблокировки и продольного электроснабжения на металлических опорах контактной сети. Альбом 1» АО ЦНИИС.

ООО «ЗАВОД МЕТАЛЛЭНЕРГО» освоило производство узлов крепления разъединителей, кронштейнов и траверс по РД №8135 в 2020 году. В 2021 году предусмотрено изготовить около 50т металлоконструкций.

ООО «ЗАВОД МЕТАЛЛЭНЕРГО» изготавливает узлы крепления разъединителей, кронштейны и траверсы из стали С245 по ГОСТ 27772-2015 (марки СтЗсп5 по ГОСТ 380-2005) и С345 по ГОСТ 27772-2015 (марки 09Г2С по ГОСТ 19281-2014).

Антикоррозионную защиту изделий осуществляют методом горячего цинкования на ООО «КСС» в г. Новосибирск.

В качестве типопредставителей для проведения квалификационных испытаний, приняты узлы крепления разъединителей, кронштейнов и траверс указанные в приложении 1 протокола.

КОМИССИЯ УСТАНОВИЛА

1. Испытанные узлы крепления разъединителей, кронштейнов и траверс изготовлены по РД №8135.

2. Проверка основных размеров изделий показала, что они соответствуют требованиям РД (приложение 1 протокола).

3. Отклонения геометрических размеров изделий от номинальных (см. приложение 1) не превысили величин, указанных в рабочей документации на конкретное изделие.

4. Сварка элементов изделий выполнена полуавтоматом в смеси защитных газов (80% Ar плюс 20% CO₂). Размеры и форма сварных швов соответствуют ГОСТ 14771-76, качество сварных швов – ГОСТ 23118-2019 и требованиям РД №6163.

5. Для проверки качества защиты изделий от коррозии представлен узел крепления кронштейна ручного привода РКЛ-МЩр-2 (8135-1-1.1.0.0.0.00-01) из стали С245 с защитным покрытием нанесенным методом горячего цинкования. Качество антикоррозионного покрытия стойки соответствует требованиям РД №8135.

6. Комплектация изделий соответствует спецификациям на них по РД №8135.

7. Маркировка содержит:

- марку изделия,
- товарный знак завода-изготовителя,
- год выпуска.

8. Качество, применяемого для изготовления изделий, проката подтверждено имеющимся сертификатом качества.

9. Механические свойства.

Механические испытания изделий проведены в соответствии со схемами их установки, величины нагрузок приведены в приложении 2 протокола.

В результате испытаний установлено, что разрушения представленных образцов не обнаружено, остаточные деформации элементов узлов, кронштейнов и траверс отсутствуют, смещения вдоль ствола опоры отсутствовали. Все представленные на испытания изделия выдержали механические испытания на прочность

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

1. Представленные ООО «ЗАВОД МЕТАЛЛЭНЕРГО» на квалификационные испытания узлы крепления разъединителей, кронштейны и траверсы по (приложение 1 протокола) из стали С245 по ГОСТ 27772-2015 (марки СтЗсп5 по ГОСТ 380-2005) и С345 по ГОСТ 27772-2015 (марки 09Г2С по ГОСТ 19281-2014) соответствуют требованиям рабочей документации №8135 «Узлы крепления кронштейнов и траверс ВЛ автоблокировки и продольного электроснабжения на металлических опорах контактной сети. Альбом 1» АО ЦНИИС.

2. Узлы крепления разъединителей, кронштейны и траверсы (приложение 1 протокола) из стали С245 по ГОСТ 27772-2015 (марки СтЗсп5 по ГОСТ 380-2005) и С345 по ГОСТ 27772-2015 (марки 09Г2С по ГОСТ 19281-2014) выдержали квалификационные испытания по прочности, технология производства обеспечивает стабильное качество продукции.

3. Узлы крепления разъединителей, кронштейны и траверсы (приложение 1 протокола) для опор автоблокировки и продольного электроснабжения, изготавливаемые ООО «ЗАВОД МЕТАЛЛЭНЕРГО», рекомендуются к серийному производству.

от изготовителя



М.Н. Гурулев – начальник ОТК
ООО «ЗАВОД МЕТАЛЛЭНЕРГО»

от разработчика



В.С. Кузнецов – заведующий отделением
Электрификации железных дорог, СЦБ и
связи АО ЦНИИС

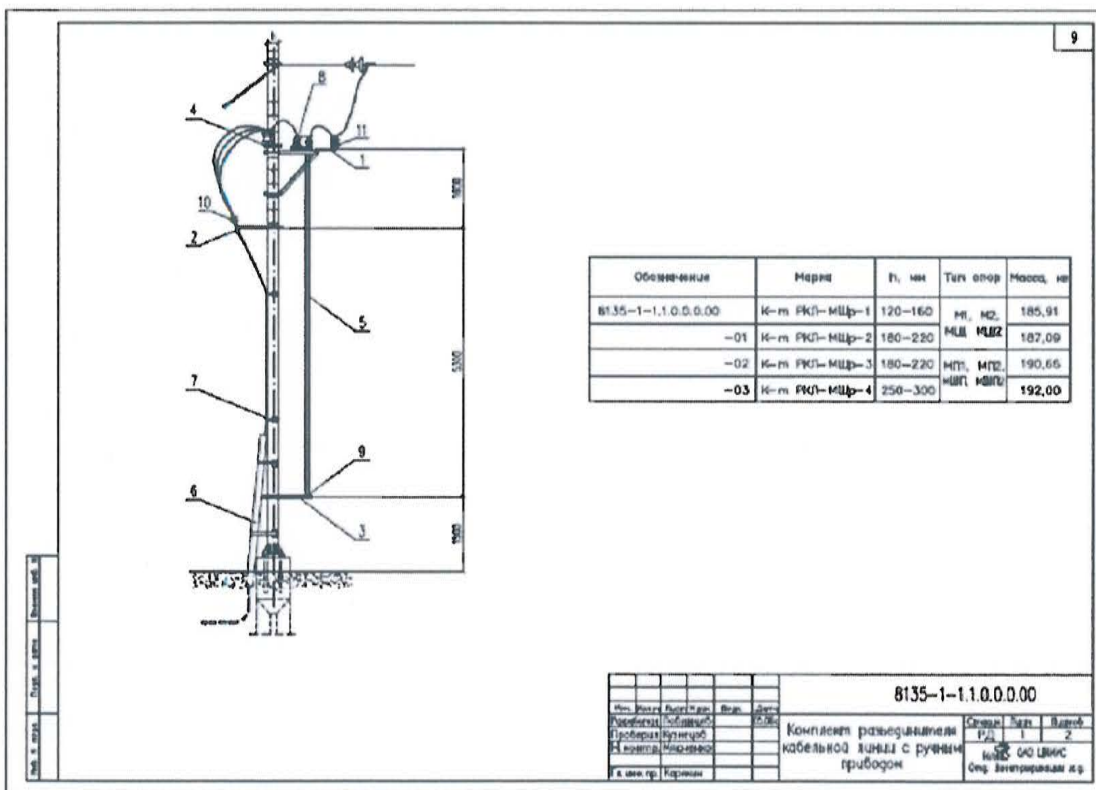
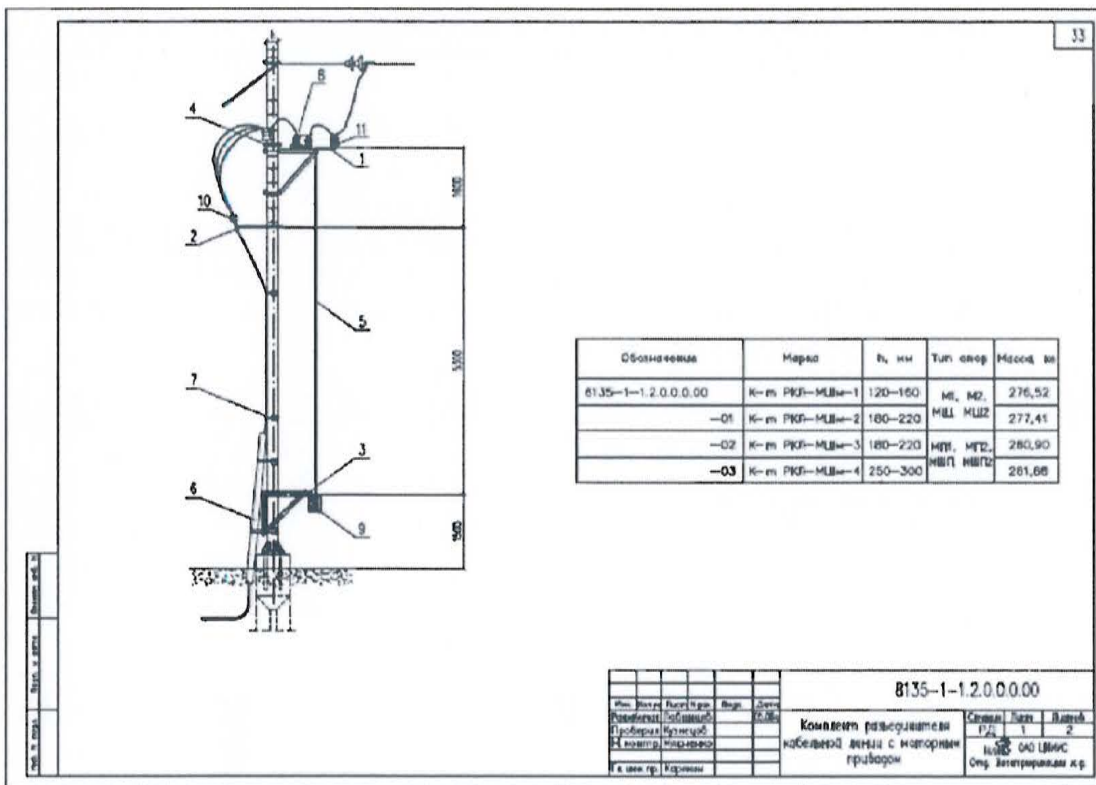


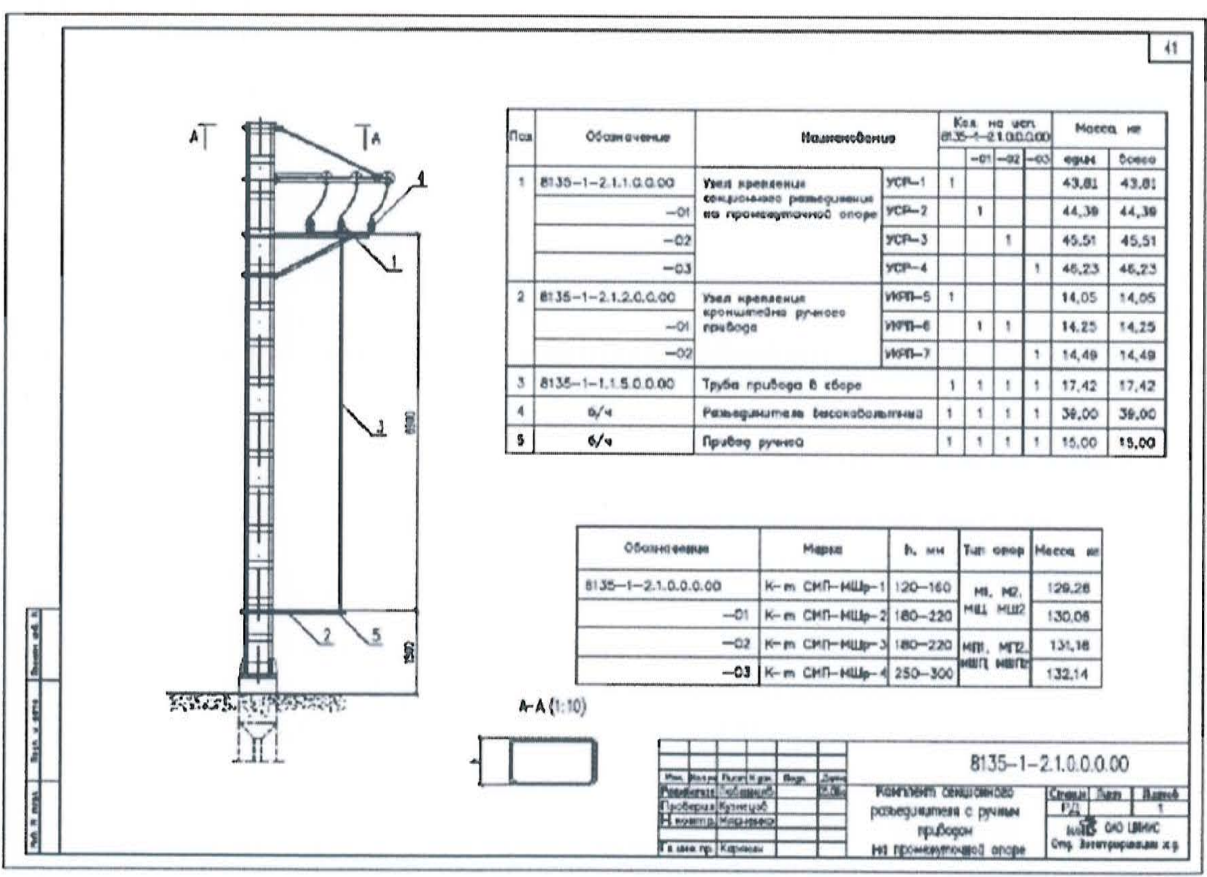
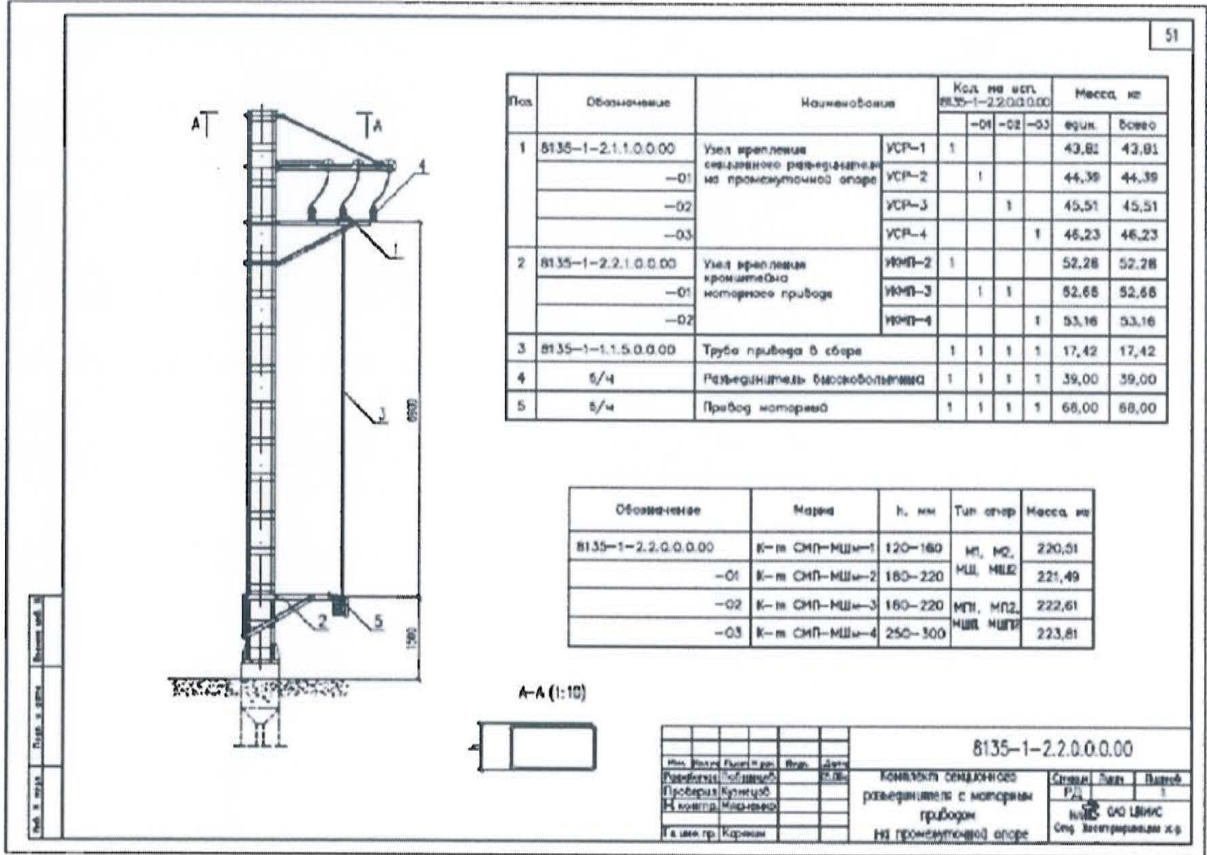
С.П. Сердюк – заведующий лабораторией
КС отделения ЭЛ АО ЦНИИС

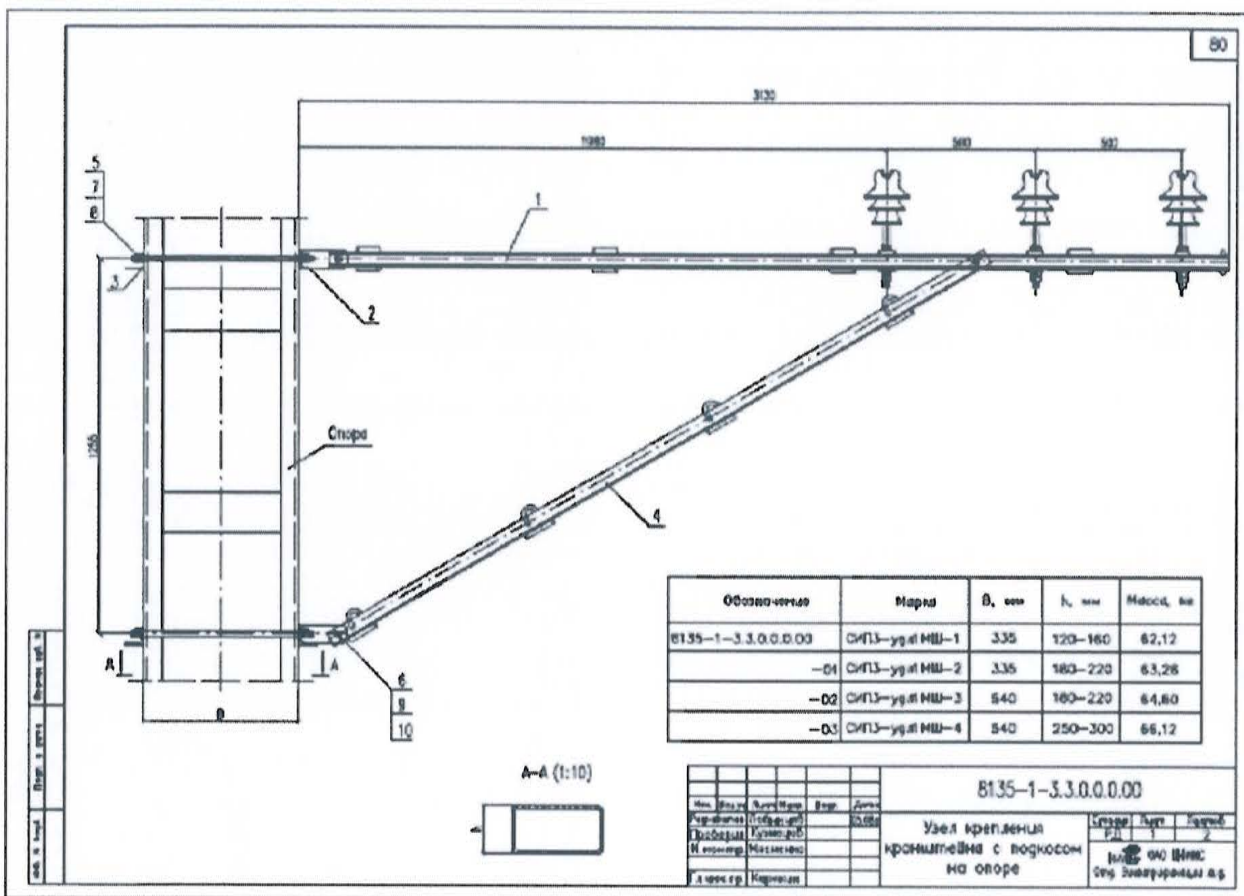
Перечень изделий представленных на испытания.

№№ п/п	Наименование изделия	Номер чертежа
1.	К-т РКЛ-МШр-2	8135-1-1.1.0.0.0.00-01
2.	К-т РКЛ-МШМ-2	8135-1-1.2.0.0.0.00-01
3.	К-т СМП-МШр-2	8135-1-2.1.0.0.0.00-01
4.	К-т СМП-МШМ-2	8135-1-2.2.0.0.0.00-01
5.	КАД-II МШ-2	8135-1-3.1.0.0.0.00-01
6.	КАДС-II МШ-2	8135-1-3.2.0.0.0.00-01
7.	СИПЗ-удл1МШ-2	8135-1-3.3.0.0.0.00-01

№	Наименование изделия	Нагрузка расчетная (испытательная), кг			Нагрузка фактическая, кг		
		Вертикальная Р	Поперек пути Qп	Вдоль пути Qв	Вертикальная Р	Поперек пути Qп	Вдоль пути Qв
1.	К-т РКЛ-МШр-2	40(60)	10(15)	-	60	15	-
2.	К-т РКЛ-МШМ-2	40(60)	10(15)	-	60	15	-
3.	К-т СМП-МШр-2	40(60)	10(15)	-	60	15	-
4.	К-т СМП-МШМ-2	40(60)	10(15)	-	60	15	-
5.	КАД-II МШ-2	160(240)	101(152)	525(788)	240	155	790
6.	КАДС-II МШ-2	160(240)	101(152)	525(788)	240	155	790
7.	СИПЗ-удл1МШ-2	160(240)	101(152)	80(120)	240	155	120







Обозначение	Марка	В, мм	Н, мм	Масса, кг
8135-1-3.3.0.0.0.00	СИП3-уг.л.ИШ-1	335	120-160	62,12
-01	СИП3-уг.л.ИШ-2	335	180-220	63,28
-02	СИП3-уг.л.ИШ-3	540	180-220	64,80
-03	СИП3-уг.л.ИШ-4	540	250-300	66,12

8135-1-3.3.0.0.0.00		Страна	Лист	Кол-во
Узел крепления фронтальной с вращением на опоре		РД	1	2
		ООО ИИНС		
		Сеть электроснабжения г.п		